

ΓANTI/GLOVE FORTE

ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ / INSTRUCTIONS USE

Notified Body: 0075
CTC
4, rue Hermann Frenkel
69367 Lyon Cedex 07
France.



EL: Οδηγίες χρήσης: Γάντια για γενική χρήση έναντι μηχανικών κινδύνων σε ξηρό περιβάλλον. Δεν είναι κατάλληλα για χημικούς, μικροβιολογικούς, ηλεκτρικούς ή θερμικούς κινδύνους. Μην χρησιμοποιείτε όταν υπάρχει κίνδυνος παγίδευσης από κινούμενα μέρη μηχανών. Πριν από τη χρήση, ελέγξτε οπτικά τα γάντια για τυχόν φθορές ή ελαττώματα και αντικαταστήστε τα εφόσον απαιτείται. Τα επίπεδα απόδοσης ισχύουν μόνο για καινούργια γάντια, τα οποία δεν έχουν πλυθεί ή αναγεννηθεί. Τα γάντια δεν πλένονται. Καμία ειδική διαδικασία καθαρισμού ή συντήρησης. Αποθήκευση στο αρχικό τους περιτύλιγμα, σε καθαρό, δροσερό, ξηρό και αεριζόμενο χώρο, μακριά από φως και θερμότητα. Η απόδοση δεν επηρεάζεται σημαντικά από τη γήρανση εφόσον αποθηκεύονται υπό κατάλληλες συνθήκες. Συμμορφώνονται με τον Κανονισμό (ΕΕ) 2016/425 και τα πρότυπα EN ISO 21420:2020 και EN 388:2016+A1:2018 (4 1 2 1 X). Τα επίπεδα απόδοσης αντιστοιχούν κατά σειρά σε τριβή (=4/4), κοπή (κυκλική λεπίδα) (=1/5), σχίσιμο (=2/4), διάτρηση (=1/4), κοπή TDM (=X). X = χωρίς δοκιμή.

EN: Instructions for use: General-purpose gloves for protection against mechanical risks in dry environments. Not suitable for chemical, microbiological, electrical or thermal hazards. Do not use where there is a risk of entanglement with moving machinery parts. Before use, visually inspect the gloves for any defects or deterioration and replace if necessary. Performance levels are valid only for new gloves, not washed nor regenerated. Gloves are not washable. No particular cleaning or maintenance required. Store in the original packaging, in a clean, cool, dry and ventilated place away from light and heat. The design performance is not significantly affected by ageing when stored under appropriate conditions. Complies with Regulation (EU) 2016/425 and European standards EN ISO 21420:2020 and EN 388:2016+A1:2018 (4 1 2 1 X). Performance levels correspond, in order, to abrasion (=4/4), blade cut (=1/5), tear (=2/4), puncture (=1/4), TDM cut (=X). X = not tested.